

**TERPEL XL-6000 AW****ISO VG 68****DIN 51524 / ISO 11158 HM**

DESCRIPCIÓN

TERPEL XL-6000 AW 68 es un aceite hidráulico antidesgaste de calidad premium, diseñado para brindar protección óptima en aplicaciones de alta presión. Está formulado para proporcionar protección contra el óxido e inhibición de espuma. Tiene excelente resistencia a la oxidación y brinda una protección antidesgaste superior. Posee una rigidez dieléctrica superior a 35 kV y no es conductor.

BENEFICIOS

- Intervalo de cambio típico de 6,000 horas.
- Diseñado específicamente para maximizar la protección de las bombas hidráulicas y sus componentes.
- Formulado con aceites base altamente refinados y de alto índice de viscosidad.
- Excelente demulsibilidad y protección contra el óxido.
- Aditivos antidesgaste que crean una película protectora sobre las superficies metálicas.
- Ayuda a minimizar el contacto metal con metal, que es más severo en bombas de paletas y de engranajes.
- Mínimos cambios de viscosidad en un amplio rango de temperaturas.
- Filtrabilidad superior gracias a su excelente estabilidad térmica e hidrolítica, que previene la formación de depósitos que pueden interferir con la filtración en equipos de tolerancias estrechas.

APLICACIONES

TERPEL XL-6000 AW 68 se recomienda para sistemas hidráulicos con bombas de paletas, pistones o engranajes, particularmente donde las presiones superan los 1,000 psi.

También puede utilizarse para lubricar compresores recíprocos de carga ligera y como lubricante de uso general en talleres para motores y rodamientos. TERPEL XL-6000 AW 68 cumple con los requerimientos de todos los principales fabricantes de bombas.

CUMPLE CON LOS REQUERIMIENTOS Y ESPECIFICACIONES DE:

- ASTM D6158 HL, HM y HV
- Bosch Rexroth RDE 90220 y RDE-90235
- Norma china GB 11118.1 L-HL y L-HM, alta presión y general
- Danieli 0.000.001 Tipo 10 y 11
- DIN 51524 Parte 1, 2 y 3
- Eaton Brochure 03-401-2010
- Eaton Lubricant Specification E-FDGN-TB002-E
- Fives Cincinnati P-68, P-69 y P-70
- GM LS-2 Antiwear Hydraulic Oil
- ISO 11158 HL, HM y HV
- JCMAS HK P041
- Parker Denison HF-1, HF-2 y HF-0
- SAE MS1004
- Norma sueca SS 155434:2015
- U.S. Steel 126
- ZF TE-ML 07H, ZF TE-ML 21M
- Vickers M-2950 y I-286-S

*Siempre consulte el manual del fabricante para verificar el fluido correcto para su equipo.

ESPECIFICACIONES	RESULTADOS
Grado ISO	68
Gravedad Específica @ 15.6°C (60°F)	0.8459
Viscosidad Cinemática @ 40°C, cSt	64.88
Viscosidad Cinemática @ 100°C, cSt	11.41
Índice de Viscosidad	173
Punto de Inflamación, °F	450
Punto de Fluidez, °C (°F)	-18 (0)
Color	1.5
Estabilidad a la Oxidación, horas hasta TAN 2.0 (ASTM D943)	6000
Zinc, ppm	419

*Los datos de prueba típicos son solo valores promedio. Se esperan variaciones menores que no afectan el rendimiento del producto durante la fabricación normal.