



## **TERPEL HIDRÁULICO XL-6000 32 AW**

### **DESCRIPTION:**

**El aceite Hidráulico XL-6000 AW 32 es un fluido hidráulico anti-desgaste de primera calidad diseñado para brindar una protección óptima en aplicaciones de alta presión. XL-6000 AW 32 está formulado para proporcionar óxido y protección, así como inhibir la espuma. XL-6000 AW 32 tiene una rigidez dieléctrica superior a 35 kv y no es conductor.**

### **BENEFICIOS:**

- Típicamente intervalo de drenaje de 6,000 horas.
- Diseñado específicamente para maximizar la protección de la bomba hidráulica y sus partes.
- Formulado con bases de aceite altamente refinado y de alto índice de viscosidad.
- Proporcionan una excelente demulsibilidad y protección contra el óxido.
- Los aditivos anti-desgaste crean una película protectora en las superficies metálicas.
- Ayuda a minimizar el contacto de metal con metal que es más severo en bombas de paletas y engranajes.
- Cambios mínimos de viscosidad en una amplia gama de temperaturas.
- Se proporciona una filtrabilidad superior con una excelente estabilidad térmica e hidrolítica evitando así la formación de depósitos que pueden interferir con la filtración en equipos que tienen tolerancias estrechas.

### **APLICACIONES**

El aceite Hidráulico XL-6000 AW 32 se recomienda para sistemas hidráulicos que tiene bombas de paletas, pistones o engranajes y particularmente donde las presiones exceden los 1000 psi. XL-6000 AW 32 también se puede utilizar para lubricar compresores

alternativos con carga ligera y como lubricantes de taller de uso general para motores y cojinetes. XL-6000 AW 46 cumple con los requisitos de los principales fabricantes de bombas.

**Cumple con los requerimientos y especificaciones:**

- PARKER HANNIFIN FRANCE (DENSION) HF-0
- EATON BROCHURE 03-401-2010
- MAG IAS P-68, P-69, P-70
- GM LS-2
- JCMAS HK
- US STEEL 127 & 136
- BOSCH REXROTH RD 90220
- SAE MS1004
- DIN 51524 Part 1 and 2

**DATOS DE PRUEBA:**

| ISO GRADE                                               | 32        |
|---------------------------------------------------------|-----------|
| Gravedad específica, (60°F)                             | 0.8627    |
| Viscosidad, Cinemática<br>cSt at 40°C                   | 28.8-35.2 |
| Viscosidad, Cinemática<br>cSt at 100°C                  | 5.3       |
| Índice de viscosidad                                    | 106       |
| Punto de Inflamación, (°F)                              | 421       |
| Punto de Fluidez °C(°F)                                 | -19 (1)   |
| Estabilidad Oxidación , Horas to 2.00 AN,<br>ASTM D 943 | 6,000     |
| Color, Max                                              | 3.0       |
| Zinc, ppm                                               | 831       |